

INTITULE DU STAGE : Réglage et conduite de la machine de type UniControl

Contexte :

L'entreprise souhaite perfectionner un ou plusieurs opérateurs afin d'avoir une bonne maîtrise de la machine à fenêtres de type UniControl

Objectifs : Être capable de régler l'ensemble de la machine et de pouvoir intervenir en cas de réglages insatisfaisants.

Public et prérequis : Opérateurs machines-outils.
Capacité à comprendre et respecter des règles de sécurité et capacité à rendre compte de son travail.

Moyens pédagogiques :

- Analyse théorique d'un équipement de travail
- Simulation de toutes les phases d'usinage et de production
- Machines de productions en conditions réelles d'utilisation

Evaluation :

- Explications théoriques et pratiques

Durée :

- .. jours (soit .. heures) pour 4 personnes maximum

Lieu :

- dans l'entreprise

Dans un souci d'efficacité, merci de nous mettre à disposition les machines et de libérer les participants pendant toute la durée de la formation, pour permettre l'acquisition des compétences.

Chaque participant recevra un Certificat de Formation Professionnelle, attestant du suivi de la formation.

Contenu de la formation :

- Synoptique du centre d'usinage UniControl
- Analyse de la géométrie de la machine et ses tolérances (tables, guides, entraînement, presseurs, etc...)
- Présentation et fonctions des différents organes de la machine
- Montages et réglages des différents guides presseurs
- Méthode et utilisation en mode manuel et automatique
- Réglages des presseurs de table de tenonneuse
- Principe de changement de pare-éclats
- Transformation pour mode calibrage et tenon / profil
- Méthode de changement d'outil
- Analyse du menu de l'automate
- Création et gestion des données
- Programmation des Tenons/Profils/Calibrage et types de cadres
- Mode fabrication
- Correction des réglages lors d'apparition de défauts
- Rappel des règles de sécurité
- Organisation et sécurité au poste de travail
- Applications sur machine avec plusieurs programmes

WEINIG HOLZ-HER France

7 avenue de Strasbourg - 68350 BRUNSTATT DIDENHEIM

Tel : 03 81 99 56 50 - E-Mail : service-france@weinig.com - Site : www.weinig.com

SARL au capital social de 160.000 € - N° Siret 415 010 610 00020 - Code APE 3312Z - RCS B 415 010 610 Mulhouse

N° TVA FR 79 415 010 610 - Banque : CIC Est Mulhouse - IBAN FR 76 3008 7332 8100 0296 9000 139 - BIC : CMCIFRPP

Organisme de formation enregistré sous le n°44680302668 auprès de la DIRECCTE Grand Est